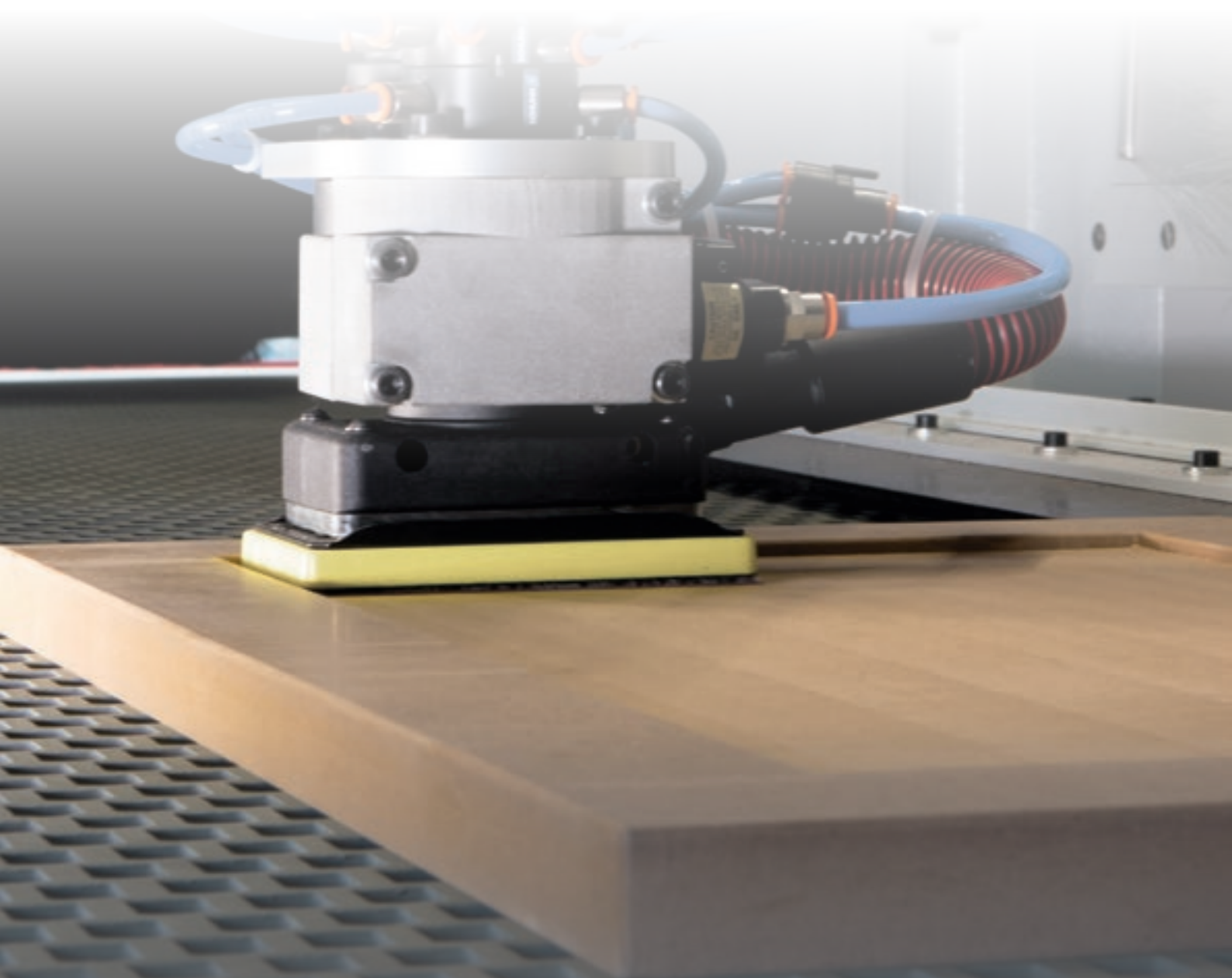


OP ERA_R

机器人砂光机



自动化的人工技术



市场预期

制造工艺中的革新,能够让设备用户完成更为复杂的加工作业,生产出更好的中小批次产品,以实惠的投入换得出色的性能。

BIESSE 的回答是

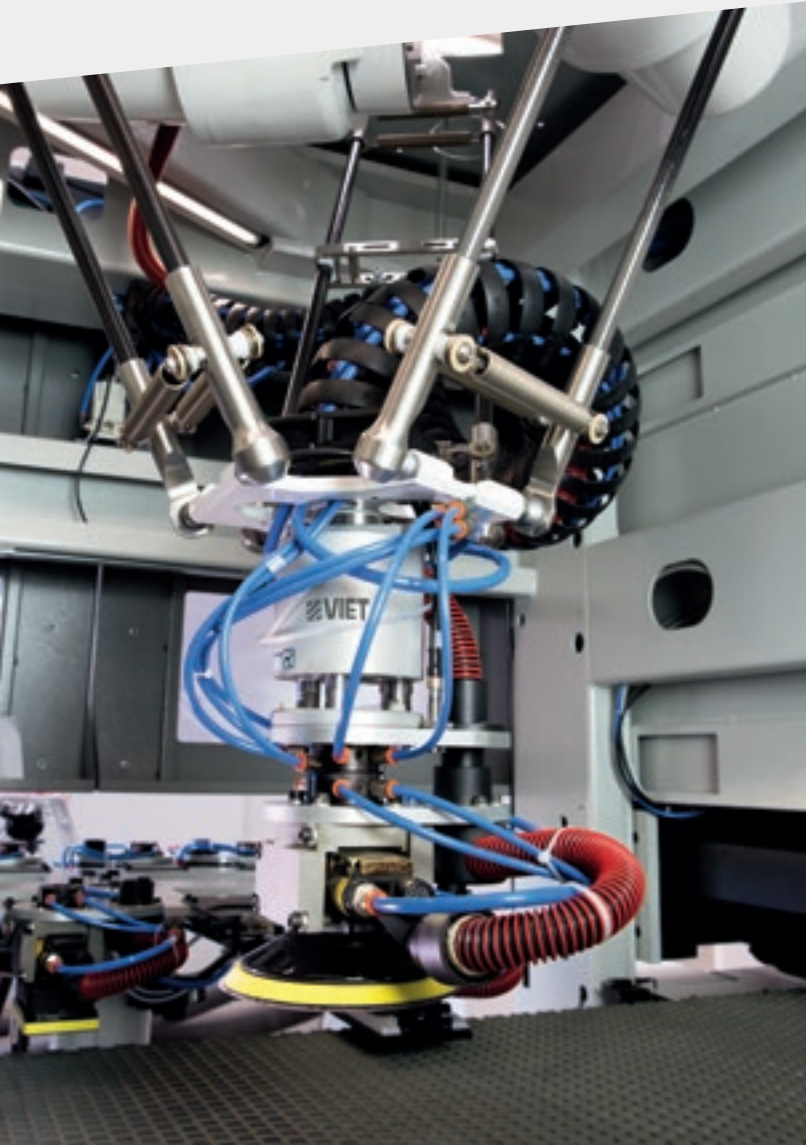
能够保证产品完美品质,且具有最大加工灵活性的 **技术解决方案**。Opera R 这款机器人砂光机设计独特,具备灵活的加工能力,能够带来这一领域前所未有的精度和品质。



OPERA_R

- 无加工限制
- 成品品质高、无瑕疵
- 加工精度和一致度出色

无加工限制



Biesse 一直以来都专注于技术的开发,利用自动化解决方案为高技术要求的复杂加工作业带来灵敏度和灵活性,消除人犯错的风险,降低生产成本,提高生产效率。

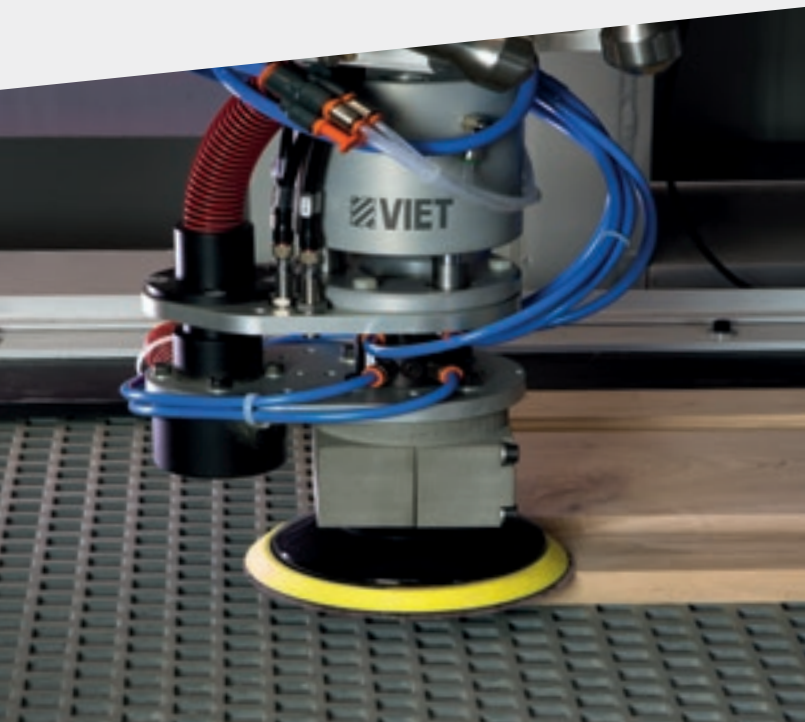


精准度出色的机器人单元能够解决加工过程中出现的表面跨纹路刮伤等问题。还能够对多层表面以及小边角等位置处进行顺滑处理。

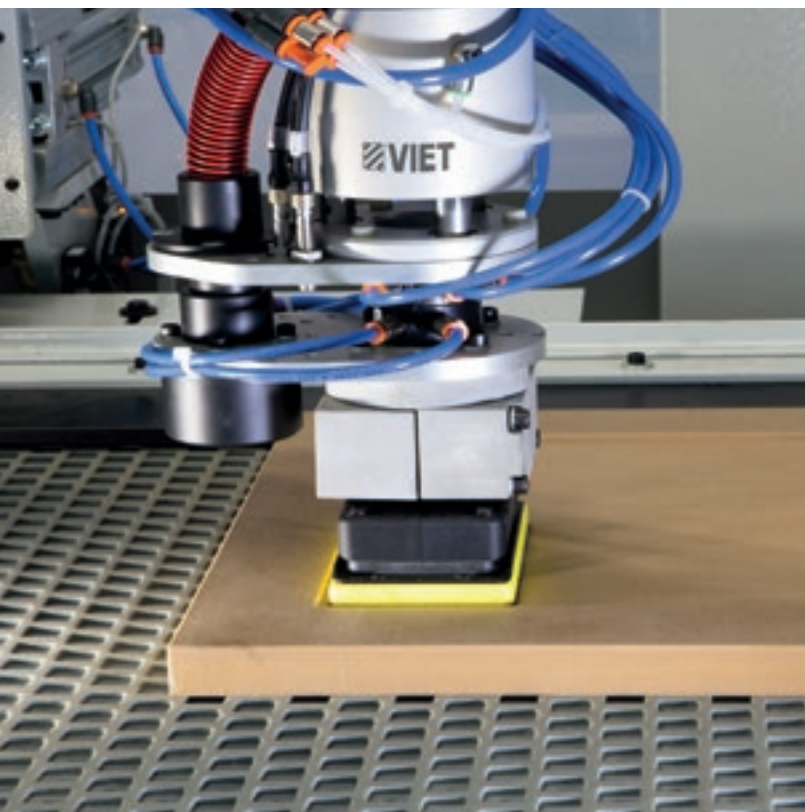


Control Force 是一款已获得专利的控制系统,用于智能控制针对不同板材施加压力的大小,模仿工匠般的灵敏触感,但同时又具备精密机械的精度和一致性。





在板材任何方向上均实现‘顺纹路’般的加工自由，增加接触点的数量，带来超高品质的表面处理效果。



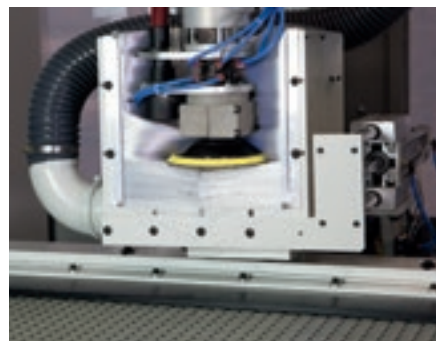
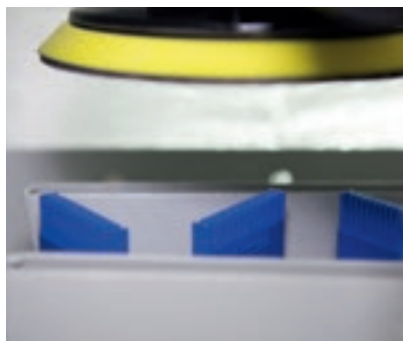
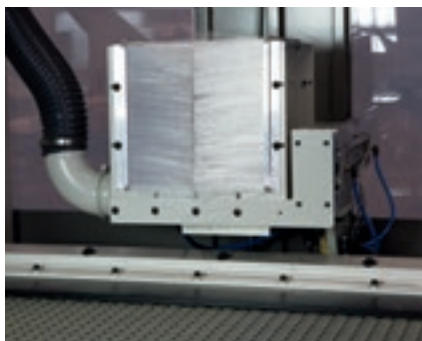
新的 Opera R 技术能够在对具有多个不同高度的面的工件进行加工，例如卯榫构件、门窗等。

Opera R 能够在工件的任何方向上实现‘顺纹路’般的抛光效果。

保证板材和工作环境的清洁



采用 **无尘** 系统来清除加工过程中产生的任何碎屑和粉尘。该系统装置位于机器人单元内部，设计上能够改善表面砂光品质，以及工作环境质量。

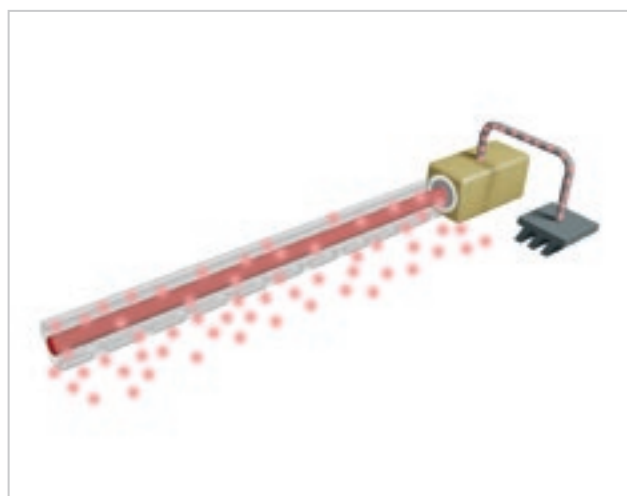


负责对砂光刀具进行清洁和修正的 **清洁箱** 能够保证刀具的寿命充分延长，无需任何人工干预。

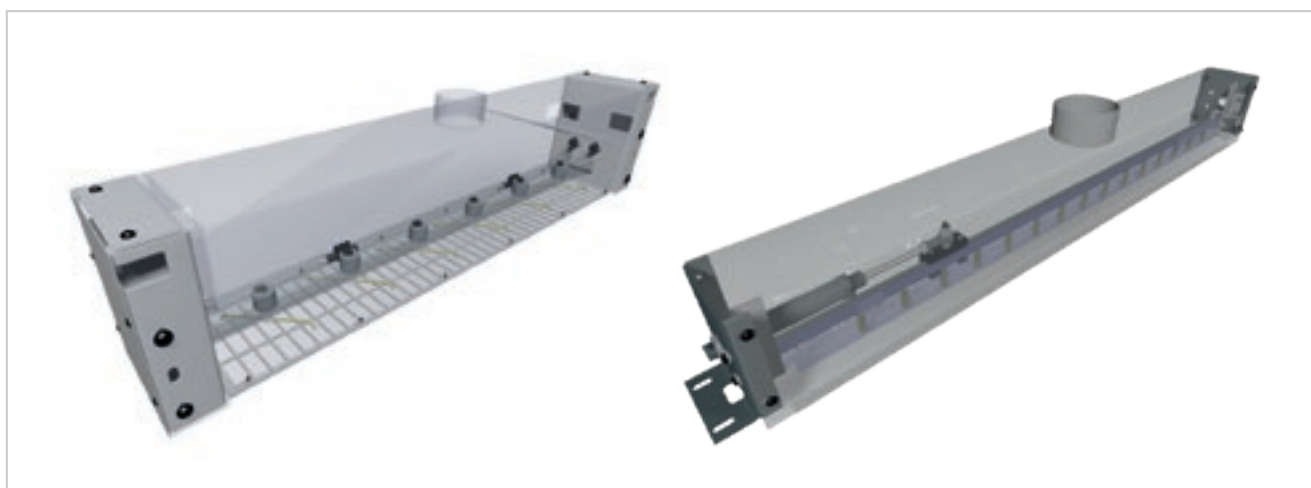
利用多种解决方案保证工件的表面处理效果和设备的使用寿命。



板材清洁刷可安装鬃毛，也可安装其它材质的刷毛，对加工后的板材表面进行清洁。



静电处理装置用于对油漆板砂光后进行静电消除处理。



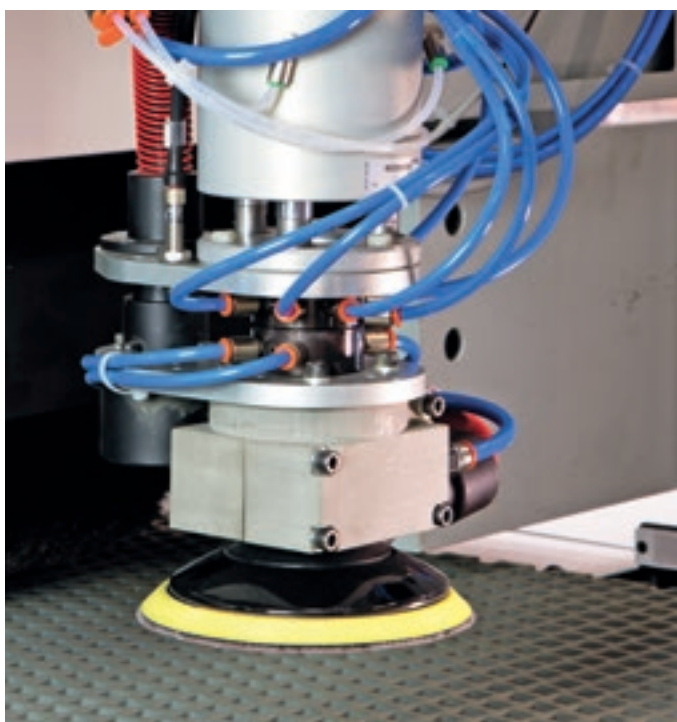
机床的底部安装有一个**旋转吹风机**，用于在砂光循环结束时对板材表面进行清洁处理，确保最佳表面清洁效果。

直线吹风机 则用于对板材边缘进行最后的清洁处理。理想情况下，应与旋转吹风机搭配使用。

优化 程序循环时间



刀库有 8 个刀位，因此可在设备运行过程中迅速地自动换刀。



采用电子系统来监测刀具的正确定位，
实现工艺的自动化，消除人犯错的风险。



与生产流程完美集成

Biesse 可以提供一系列的定制方案，满足您对特定生产、自动化和空间的要求。



节能的系统

环境友好的砂光加工

为了将节能贯彻到底, Biesse 系列设备都配备了 E.S.S. 系统, 能够在耗电量和 CO₂ 排放方面减少达 30%。
Biesse 技术和意大利人才的天作之合。

节能系统是一系列的装置, 由 Biesse 设计, 用于减少加工期间的能耗。这些系统旨在确保高效率, 利用高效率抽吸, 对生产进行优化, 这都得益于吸尘装置能够根据设备单元的运行状态自动开关。此外, 还利用一套自动系统, 在设备不工作超过一定时间后, 便进入待机状态, 并利用变频控制系统控制真空系统, 根据待加工板材的尺寸, 对负责吸紧并固定板材的真空系统进行优化。



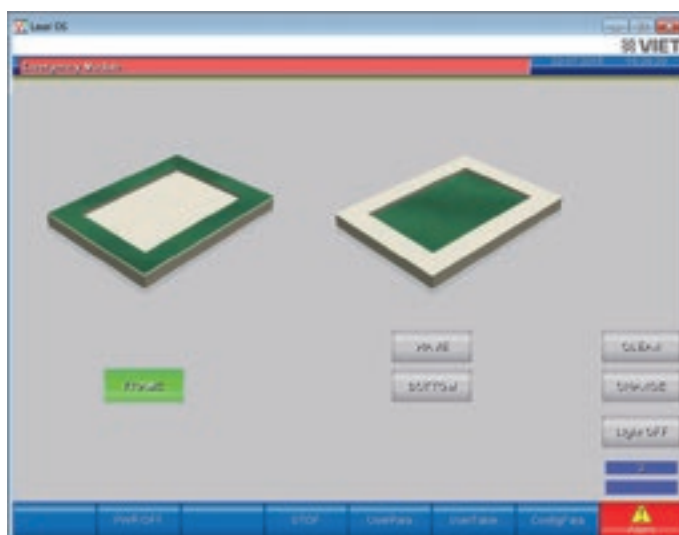
ESS
VIET ENERGY SAVING SYSTEM

技术 为用户服务



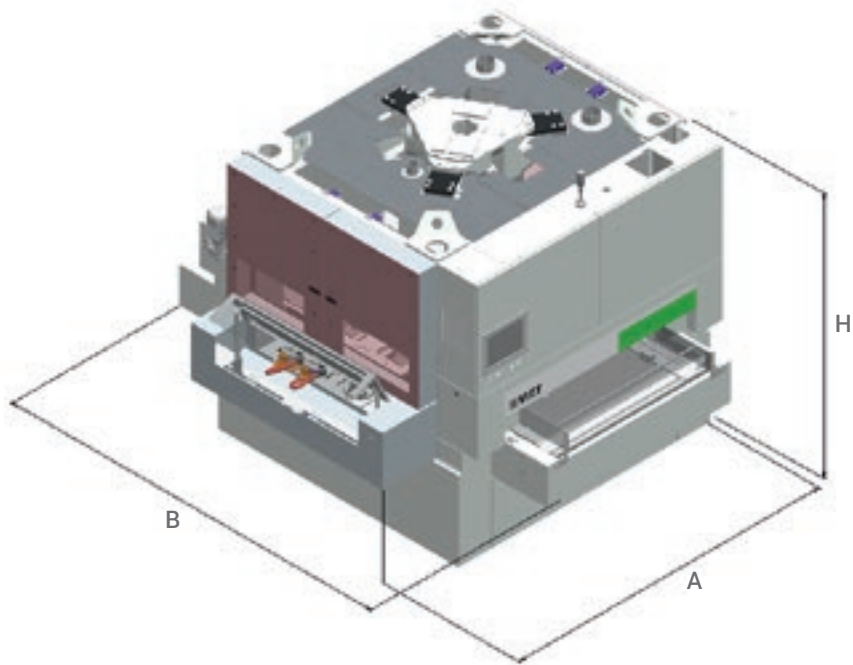
机床的底座为焊接钢制成的一体式框架。框架所用材料在厚度方面十分慷慨，完全能够保证整个结构的稳定性和耐用性。

Opera R 配备有一个厚度大且耐磨损的固定钢制工作台，进行任何类型的加工时，都能够保证出色的精度和刚度。工作台离地 900 mm，便于板材的装载和卸载。



Opera R 通过一套 IPC 电子控制系统 (配 15 吋触控屏) 来进行操作控制。这套控制系统负责对所有的设备参数，以及刀具列表和待加工的板材类型等进行管理。得益于硬件配置出色，因此能够迅速可靠地完成复杂的加工程序。

技术规格



	OPERA R
A	2535 mm
B	3105 mm
H	2300 mm
最大工作宽度	760 mm
最大可加工厚度	60 mm
传动带速度	2-10 m/min
工作压力	6 bar
重量	3650 Kg
机器人装载能力	12 Kg

技术规格和图纸无约束力。一些照片可能会显示配备可选功能的机器。Biesse Spa 保留修改权，恕不另行通知。

机床操作员工位入口处的加权声压级: 无负载时为 75.0 dB(A), 有负载时为 76.0 dB(A)。机床操作员工位出口处的加权声压级: 无负载时为 70.5 dB(A), 有负载时为 71.0 dB(A)。

Viet Srl. 设计这款机床时的关注重点之一便是尽量降低产生的噪音, 满足欧盟指令 2006/42/EC 的要求, 并安排测试来测定抛光机操作员工位处的噪音水平。

标准: 测量根据 UNI EN ISO 19085-8:2018、UNI EN ISO 11202:2010 等标准进行。所示的噪声水平是排放水平, 并不一定符合安全运行水平。尽管排放水平和接触程度之间存在联系, 但这不能可靠地用来确定是否需要进一步的预防措施。决定操作人员所接触的噪音水平的因素包括接触时间的长短、工作场所的特点、其他粉尘和噪音排放源 (例如附近的机床数量和同时进行的加工作业)。无论如何, 文中提供的这些信息将帮助机床用户更好地评估所涉及的危险和风险。

VIET WATCH

只需轻动指尖
的故障排除。

Viet 成功预测了市场趋势,将日常物件变成工作工具,并开发一套数字化技术,为客户带来创新的设备管理解决方案

VIETWATCH 无线控制系统可帮助操作员实时了解设备的最新状态。

该系统能够:

- ▣ 向操作员发送通知和指示信息,告知生产状态、当前加工工艺类型,以及有哪台设备正在运行。
- ▣ 持续向操作员提供有关哪台设备已经停止或触发了警报的信息,以及提供何时需要更换砂纸等信息。

之后操作员便可根据这些通知,通过语音指令或通过操作手表的触屏,采取应对操作。



+ 生产力
+ 效率
- 设备停机时间

VIET 定义了您可用手表做到什么

Viet Watch 监控手表设计上旨在简化并合理化作业管理。

更出色的安全性、
易用性和人体工学，
尽在您的掌握。



利用全新的 VIET 设备, 让远程监控您设备的状态变得如此简单, 确保一切尽在掌握。

主要特点



仪表盘
实时显示机床状态。



命令
基础指令菜单。



通知
警报或维护请求列表。每次设备告知出现问题时, 或设备发出维护请求时, Viet Watch 都会振动并在屏幕中显示报警图标。

成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司可帮助您简化
充分发挥所有材料的

我公司是一家跨国公司,主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力,我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师,源自 1969。

化制造过程, 勺潜力。

加入 Biesse 世界。

[biesse.com](https://www.biesse.com)



比雅斯 智造

单一解决方案同时 覆盖砂光和仿型

Alpilegno 作为高品质高性能门窗领域的领先者，会利用其 Val di Ledro (TN) 制造设备在完成工件砂光后再进行一道仿型工序。Loris Cellana，一位在该领域有着丰富经验的企业家，表示他已对多家机械设备和系统制造商进行了为期两年的评估，期望找到一家能够保证带来领先成品品质的厂家：“最后我选择了 Biesse。” 他的生产线的核心是一台 Uniwin 机床，搭配一台现代化的 5-轴 Rover C 加工中心，生产各种门部件。

“我觉得 Uniwin 已经是一台仿型效果非常好的机床了，但同样重要的另外一点是能够与生产线内的其它设备产生良好的互动，例如刨床、砂光机和压机等，还有不同机床之间的材料顺畅流动也非常重要。” 各种门部件均在完成定制切削加工后存放在一套由 Biesse 自动化程序

管理的装载设备中，然后送到自动刨床中。工件从刨床出来后，由一条输送带直接送到砂光机中（一台 Viet Narrow 334 Bottom，也是 Biesse 品牌）。在那里出来之后，工件便被送至 Uniwin 机床的装载机中，在这里捡取并进行最终加工。能够处理的板材有厚度为 72、80、92 和 104 mm 的木板或木铝板。该设备的刀库最多可容纳 98 把刀具，且每一把都时刻可用。如此一来，便可在加工的过程中，利用链条驱动的换刀装置，实时完成刀具更换。

“出色的装配精度让我们无需从完成的框架上去除残胶，” Cellana 解释说：“如此一来，便必须逐件安排工件的表面校准和曝光，并在仿型完成后立刻进入压合工序。” 此外，某些单独的工件在压合工序之前并不带漆，原因是定制件还有后

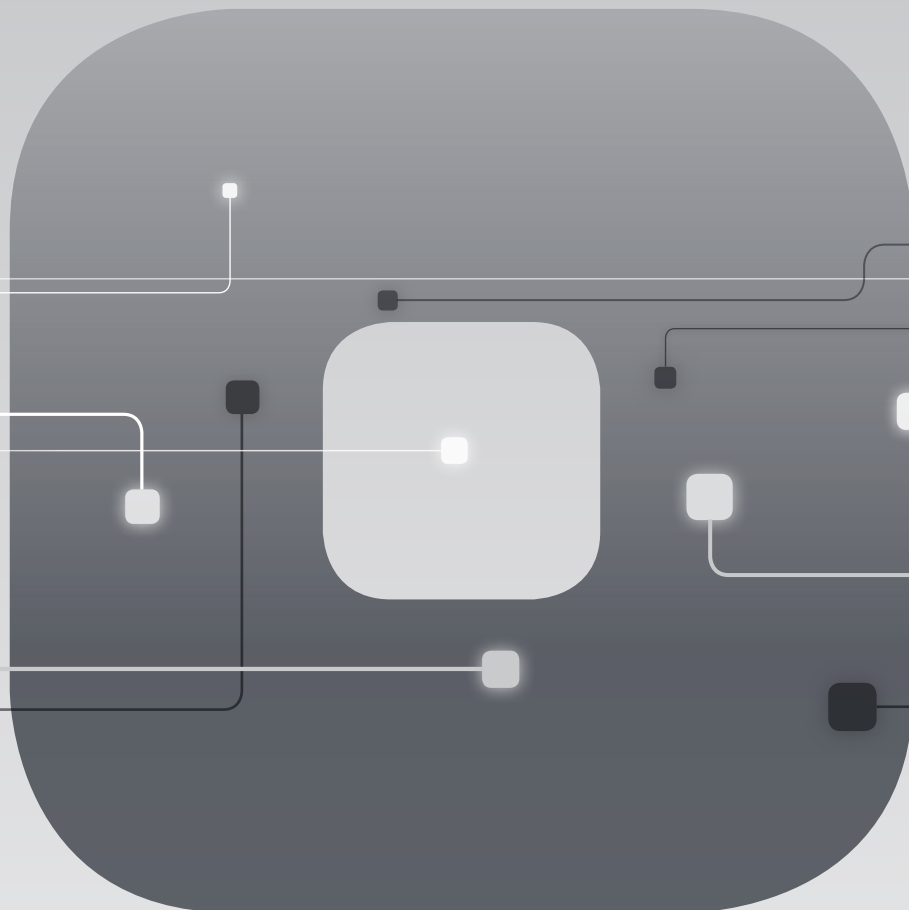
续处理。实际上，Cellana 会完成整个框架的喷漆。这套生产线非常紧凑，占地仅有 15x15 米；工件总是在刨床和仿型机床之前前后转移，因此有足够的空间用作过道。“我喜欢 Biesse 的解决方案：尺寸紧凑，且由于来自同一家供应商，效率也很高，如何操作也很容易学习，” 明显很满意的 Cellana 解释说。

来源：Holzkurier Austrian magazine/special Nuremberg Exhibition issue.



SOPHIA

简单、快捷地管理生产



通过比雅斯的IOT物联网平台，
客户可享受更完善的服务，帮助其理顺工作流程，优化管理。

服务 预判性 数据分析

